



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1335/2023

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Dřevoplastové prkno terasové

Typ: Plný profil 150x20 mm

uváděného na trh společností

CIRCONOM Wood Plastic a.s.

Dudova 2585/4,

120 00 Praha 2 – Vinohrady, Česká republika

IČ: 06584802

DIČ: CZ06584802

z místa výroby:

CIRCONOM Wood Plastic a.s., Pod Stadionem 48, 417 42 Krupka

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: 785200185

Počet stran: 9
Místo a datum vydání: Zlín, 2023-03-15
Platnost osvědčení do: 2026-03-14




Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele jsou následující:

CIRCONOM Wood Plastic a.s.
Dudova 2585/4,
120 00 Praha 2 – Vinohrady, Česká republika
IČ: 06584802
DIČ: CZ06584802
Telefon: +420 724 173 093, e-mail: andrs@circonom.com, Mgr. Vlastislav Andrš

3.2. Identifikace výrobce

CIRCONOM Wood Plastic a.s.
Pod Stadionem 48, 417 42 Krupka

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

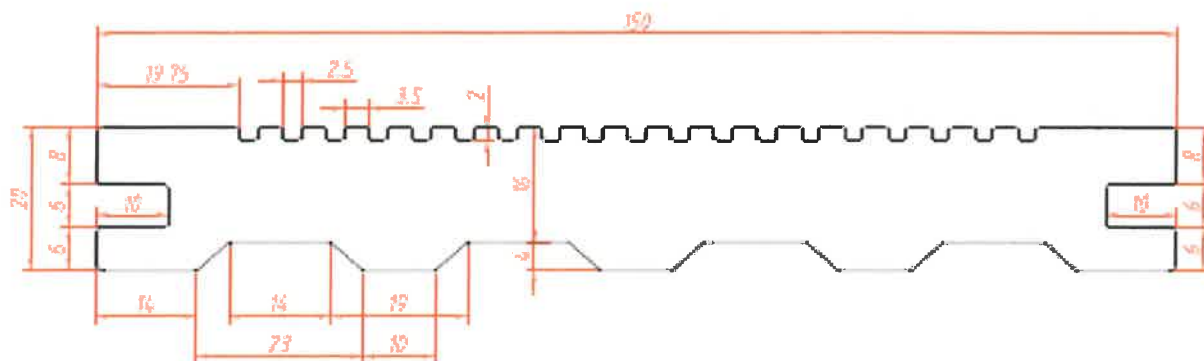
Dřevoplastové prkno terasové je WPC kompozitem (Wood-Plastics Composite) tvořeným přibližně ze dvou třetin dřevní hmotou, z jedné třetiny polymerem ve formě vysokohustotního

polyethylenu (HDPE) a zlepšujícími aditivy. Kompozit byl vyvinut pro zlepšení vlastností dřeva při současném zachování přirozeného vzhledu.

WPC terasová prkna jsou plné obdélníkové desky o standardní šířce 150 mm a tloušťce 20 mm. Jsou určena především k použití v exteriéru.

WPC terasová prkna jsou opatřena z nášlapné strany drážkami.

Nákres: Dřevoplastové prkno terasové, plný profil 150 x 20 mm



Jednotlivá terasová prkna se pokládají na podkladové hranoly (podrobné informace jsou uvedeny v montážním návodu).

Deklarovaná vzdálenost podpěr $l_1 = 350$ mm.

Vypočtený modul průřezu v ohybu $W_{ox} = 6880.6$ mm³.

4.2. Značení na výrobku

Každá paleta WPC terasových prken je označována úplným názvem výrobku, identifikačními údaji výrobce, datem výroby, rozměry výrobku, počtem kusů v balení a barvou výrobku.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Vodorovné plochy, zejména pro venkovní použití (do exteriéru) – terasy, okolí bazénů, chodníky, podlahy, atd.

4.4. Omezení použití výrobku

Vzhledem k charakteru materiálu je zakázáno používat terasová prkna jako nosné konstrukce, jako jsou např. balkony či vyvýšené terasy. Vlivem slunečního záření může docházet k postupným změnám barvy výrobku.

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Informace ke skladování a manipulaci, montážní návod a pokyny k údržbě pro WPC terasové prkno plné firmy CIRCONOM Wood Plastic a.s.
- Technický náčrt výrobku

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN EN 15534-1+A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků
- ČSN EN 15534-4 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 4: Specifikace pro profily a dlaždice pro terasy
- ČSN 74 4505 Podlahy - Společná ustanovení
- ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení
- ČSN EN 13501-1 Klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb. Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN EN ISO 11925-2 Zkoušení reakce na oheň – Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene – Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- Vyhláška MV č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb.
- Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. a vyhlášky č. 19/2021 Sb
- Vyhláška MMR č. 268/2009 Sb., o obecných technických požadavcích na stavby, v platném znění
- Vyhláška MMR č. 398/2009 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006“ v platném znění – hlava VIII a příloha XVII (Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů)
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163, ve znění NV 312 a NV 215

7.1. Zatřídění výrobku dle NV č.163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

Výrobek je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 09 *Zvláštní materiály, výrobky, konstrukce a zařízení*, podskupiny 15 *Výrobky pro zpevněné venkovní povrchy dlažební prvky (s hladkým nebo plastickým povrchem) např. dlažební kostky, dlažební desky, obrubníky, kvádry, sklobetonové chodníkové světlíky; povrchově upravené plechové kryty; břidlicové desky; dlaždice; mozaiky; pálené dlaždice; teracové dlaždice; plechová mřížovina; vegetační dílce, výrobky pro přejezdy; silniční dílce a rošty pro povrchy chodníků a dopravních ploch.*

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 09, podskupiny 15 stanoví příloha 2 NV 163, ve znění NV 312 a NV 215 postup posuzování shody podle § 8 (Posouzení shody výrobcem).

Na základě § 10 NV 163 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 09_15_09, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě aplikován bez odchylek.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka č. 1: Základní požadavky a vymezení technických vlastností

| Č. | Název sledované vlastnosti: | Zkušební postup | Předmět zkoušky: | Počet vzorků | | Požadovaná (deklarovaná) hodnota: |
|----|---|--|------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| | | | | C | D | |
| 1 | Smrštění po tepelném namáhání (při 100°C, 60 min, podélný směr) | ČSN EN 15534-4 Tabulka 10 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.3 | vzorek výrobku | Množství dle zkušební normy | Množství dle zkušební normy | max. 0,5 % |
| 2 | Odolnost proti nárazu padajícím závažím | ČSN EN 15534-4, čl. 4.5.1 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.1 | vzorek výrobku | Množství dle zkušební normy | Množství dle zkušební normy | 0 % porušených zkušebních těles s délkou trhliny ≥ 10 mm nebo s hloubkou zbytkového vtažení ≥ 0,5 mm |
| 3 | Skluznost | ČSN EN 15534-4, tabulka 1 a | vzorek výrobku | Množství dle zkušební normy | - | min. 36 ⁺⁾ |

| Č. | Název sledované vlastnosti: | Zkušební postup | Předmět zkoušky: | Počet vzorků | | Požadovaná (deklarovaná) hodnota: |
|----|---|--|------------------|-------------------------------|-----------------------------|---|
| | | | | C | D | |
| | | ČSN EN 15534-1+A1, čl. 6.4.2 (kyvadlový test) | | | | |
| 4 | Botnání a absorpce vody | ČSN EN 15534-4 Tabulka 7 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.1 | vzorek výrobku | Množství dle zkušební normy | Množství dle zkušební normy | Změna tloušťky: max. 5 % (jednotlivé hodnoty) max. 4 % (průměrná hodnota) Změna šířky: max. 1,2 % (jednotlivé hodnoty) max. 0,8 % (průměrná hodnota) Změna délky: max. 0,6 % (jednotlivé hodnoty) max. 0,4 % (průměrná hodnota) Botnání: max. 9 % hmot. (jednotlivé hodnoty) max. 7 % hmot. (průměrná hodnota) |
| 5 | Ohybové vlastnosti - maximální síla (F'_{max}) - průhyb při 500 N | ČSN EN 15534-4, čl. 4.5.2 a ČSN EN 15534-1+A1, příloha A | vzorek výrobku | Množství dle zkušební normy | Množství dle zkušební normy | min. 3000 N (jednotlivé hodnoty) min. 3300 N (aritmetický průměr) max. 2,5 mm (jednotlivé hodnoty) max. 2,0 mm (aritmetický průměr) |
| 6 | Odolnost proti vlhkosti po cyklickém zatížení - Snížení pevnosti v ohybu po cyklickém zatížení | ČSN EN 15534-4 Tabulka 7 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.2 a 7.3.2 | vzorek výrobku | Množství dle zkušební normy | - | max. 30 % (jednotlivé hodnoty) max. 20 % (aritmetický průměr) |
| 7 | Reakce na oheň | ČSN EN 15534-4 Tabulka 10 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.6.1 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13501-1 | Vzorek výrobku | Množství dle zkušebních norem | - | E_{fl} |

Poznámka:^{*)} – požadavek na normovou hodnotu výkyvu kyvadla pro podlahy všech bytových a pobytových místností (prostorů) (včetně soukromých teras) je nejméně 30 a pro povrchy pochozích ploch částí staveb užívaných veřejností je nejméně 40 - dle čl. 4.17 normy ČSN 74 4505, na kterou odkazuje Vyhláška MMR č. 268/2009 Sb.

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

„Na výrobek se dále vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména Příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva, jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.“

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV

| Poř. č. | Oblast systému jakosti | Upřesňující požadavky |
|---------|--|--|
| 1 | Zodpovědnost za výrobu | Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici. |
| 2 | Zodpovědnost za celkové řízení jakosti | Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření |
| 3 | Technologický postup výroby | Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech |
| 4 | Technické specifikace | Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě |

| | | |
|----|---|---|
| 5 | Vedení záznamů | Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány. |
| 6 | Výrobní a manipulační zařízení | Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení. |
| 7 | Kontrola a zkoušení | Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách. |
| 8 | Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení | Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii. |
| 9 | Balení a značení výrobků | Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky |
| 10 | Skladovací prostory | Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků |
| 11 | Pokyny pro použití výrobku | Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce |
| 12 | Zajištění základních preventivních opatření | Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků) |

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. *Postup podle § 8 NV 312 – Posouzení shody výrobcem*

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 8 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV včetně interních dohledů na výrobcí.

Výrobce provede nebo nechá provést zkoušky vzorku výrobku (viz tabulka č.1) a posoudí, zda typ výrobku odpovídá STO. O výsledcích zkoušek a jejich posouzení pořizuje doklad.

9.2.2. *Postup podle § 5 NV 312 – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

- Smrštění po tepelném namáhání
- Odolnost proti nárazu padajícím závažím
- Ohybové vlastnosti

10. Ověřovací zkoušky

Výsledky ověřovacích zkoušek provedených autorizovanou osobou AO 224 v její zkušební laboratoři jsou uvedeny ve Zkušebním protokolu č. 78520185ZP/2022 ze dne 15.03.2023.

Zpracoval: Ing. Jaroslav Mikulík, CSc.